

INSTITUT CANADIEN DE LA TÔLE D'ACIER POUR LE BÂTIMENT

305-201 Consumers Road, Willowdale, Ontario M2J 4G8 (416) 493-8780

Tôle d'acier de qualité physique électrozinguée, traitée au chromate,
pour tabliers en acier
Norme ICTAB 301-84 (unités impériales)

1.0 Dispositions

1.1 La présente norme concerne la tôle d'acier de qualité physique électrozinguée par le procédé continu, traitée au chromate, en bobines ou en feuilles, pour la fabrication de tabliers en acier.

NOTE: Au Canada, le produit est actuellement mis en marché sous le nom de ZincGuard-C.

1.2 A moins d'indications contraires dans la présente, la tôle d'acier concernée dans la présente norme doit être conforme à toutes les conditions applicables de la dernière édition de la norme A591 de l'ASTM: Steel Sheet, Cold-Rolled, Electrolytic Zinc Coated, et de la norme A611: Steel, Cold-Rolled, Carbon, Structural (Grades C or D Type1).

NOTE: Pour la tôle d'acier de qualité physique revêtue de zinc (galvanisée), se référer à la norme ICTAB 101-84. Pour la tôle d'acier de qualité physique revêtue d'un alliage aluminium-zinc, se référer à la norme ICTAB 201-84.

2.0 Limites

2.1 La présente norme ne s'applique qu'à la tôle d'acier dont l'épaisseur nominale de l'acier de base est l'une des suivantes: 0.030, 0.036, 0.048, 0.060 ou 0.075 pouce. La largeur maximale disponible est de 56 pouces.

2.2 La présente norme ne s'applique qu'à la tôle d'acier dont la désignation de revêtement est: ZincGuard-102C (poids total du revêtement des deux côtés: 0.102 oz/p12, traitée au chromate).

NOTE: Les désignations de poids du revêtement décrits dans la norme A591 ne s'appliquent pas.

3.0 Base d'achat

3.1 L'épaisseur de la tôle d'acier électrozinguée en bobines et en feuilles est exprimée en décimales. Les tolérances d'épaisseur s'appliquent à l'épaisseur nominale de l'acier de base, selon les indications du tableau 4. L'épaisseur demandée est la même que l'épaisseur nominale de l'acier de base.

3.2 Les commandes de matériau selon la présente norme devront comprendre, selon les besoins, les renseignements suivants qui permettront de décrire de façon adéquate le produit désiré.

3.2.1 Indication de la désignation de la norme (ICTAB 301-84) et la catégorie du matériau (C ou D type 1).

3.2.2 Mention de la désignation du revêtement de zinc (ZincGuard 102-C).

3.2.3 Mention de produit huilé ou non.

3.2.4 Mention des dimensions: épaisseur, largeur et longueur dans le cas des feuilles.

3.2.5 Mention des dimensions des bobines: poids maximal, diamètre intérieur acceptable (DI), diamètre extérieur maximal (DE) si nécessaire.

3.2.6 Spécifier dans le cas d'acier cuprifère.

3.2.7 Indication de l'utilisation prévue.

3.2.8 Indication de toute condition spéciale.

NOTE: Exemple-type de commande:

"Tôle d'acier de qualité physique électrozinguée, ICTAB 301-84, catégorie C, désignation du revêtement ZincGuard 102-C, huilé, en bobines de 0.036 x 39.4 po, 20,000 lbs maximum, diamètre intérieur 24 po, pour tablier de toit."

4.0 Propriétés chimiques

4.1 L'acier de base doit être conforme aux propriétés chimiques du tableau 1, par une analyse de coulée ou de moule.

Tableau 1 - Propriétés chimiques de l'acier de base

	Composition en %	
	Catégorie C	Catégorie D Type 1
Carbone, max.	0.20	0.20
Manganèse, max.	0.60	0.90
Phosphore, max.	0.04	0.04
Soufre, max.	0.04	0.04
Cuivre, dans le cas d'acier cuprifère, min.	0.20	0.20

5.0 Propriétés mécaniques

5.1 L'acier de base doit être conforme aux propriétés mécaniques indiquées au tableau 2 et au paragraphe 5.2.

Tableau 2 - Propriétés mécaniques de l'acier de base

	Catégorie C	Catégorie D Type 1
Limite conventionnelle d'élasticité, min.	33,000 lbs/po ²	40,000 lbs/po ²
Résistance à la traction, min.	48,000 lbs/po ²	52,000 lbs/po ²
Allongement en 2 po, min.	22%	20%

5.2 Les essais de pliage de l'acier de base sont exécutés sur l'acier plaqué. L'échantillon doit pouvoir subir un pliage à 180° longitudinalement ou transversalement sans fissuration importante de l'acier de base sur l'extérieur de la pliure (constaté lors de l'enlèvement du revêtement). Le diamètre intérieur de la courbure doit être égal à 1.5 fois l'épaisseur de l'échantillon pour l'acier de catégorie C et à 2.0 fois pour l'acier de catégorie D.

5.3 Deux essais de traction et deux essais de pliage pour l'acier de base seront exécutés sur des échantillons, pris au hasard, d'acier fini de chaque moule ou coulée. Toutefois, un seul essai de traction et un seul essai de pliage suffiront lorsque le poids de l'acier fini d'un moule ou d'une coulée est inférieur à 50 tonnes. Si l'épaisseur de l'acier laminé d'un moule ou d'une coulée diffère de 0.050 po ou plus, un essai de traction et un essai de pliage seront exécutés sur l'acier laminé le plus épais et sur le moins épais, quel que soit le poids. Les échantillons doivent être préparés et essayés selon les méthodes indiquées dans la dernière édition de la norme ASTM A611.

6.0 Essai de pliage du revêtement

6.1 Le matériau doit pouvoir être plié sur 180° dans n'importe quel sens, sans écaillage du revêtement sur l'extérieur de la pliure. Un écaillage du revêtement à moins de 1/4 po de l'arête de l'échantillon n'entraînera pas le rebut de la pièce. Le rapport du diamètre de la pliure à l'épaisseur de l'échantillon doit être de 1.5 fois l'épaisseur pour l'acier de catégorie C et de 2.0 fois pour l'acier de catégorie D.

6.2 La largeur des échantillons vérifiés doit être de 2 à 4 pouces. L'échantillon ne doit pas être coupé à moins de 2 po des bords de la tôle vérifiée.

7. Dimensions et tolérances

7.1 A l'exception des tolérances de planéité des feuilles et des tolérances d'épaisseur de l'acier de base, toutes les dimensions et tolérances doivent être conformes aux dispositions de la dernière édition de la norme ASTM A568.

7.2 Les tolérances de planéité des feuilles ne doivent pas dépasser celles indiquées au tableau 3.

Tableau 3 - Tolérances de planéité des feuilles

Épaisseur demandée, en pouces	Largeur demandée, en pouces	Tolérances de planéité, en pouces
Jusqu'à 0.060 incl.	Jusqu'à 36 incl.	1/2
	Plus de 36 jusqu'à 56 incl.	3/4
Plus de 0.060	Jusqu'à 56 incl.	1/2

NOTE: La tolérance de planéité désigne l'écart maximal par rapport à une surface plate horizontale.

7.3 Les tolérances d'épaisseur de l'acier de base ne doivent pas dépasser celles indiquées au tableau 4.

Tableau 4 - Tolérances d'épaisseur de l'acier de base

Épaisseur nominale de l'acier de base, en po	Tolérance de l'épaisseur nominale de l'acier de base en plus (+) et en moins (-), en po	
0.075	+ .006	- .004
0.060	+ .006	- .004
0.048	+ .005	- .003
0.036	+ .004	- .002
0.030	+ .004	- .002

NOTE: L'épaisseur est mesurée sur l'acier de base non plaqué à n'importe quel point sur la largeur et à au moins 3/8 po d'une arête.

8.0 Épaisseur demandée

8.1 L'épaisseur demandée est la même que l'épaisseur nominale de l'acier de base.

Décembre, 1984